

**ACCÈS PRODUIT EN LIGNE**  
 > Récupération d'énergie et CTA > Centrale d'air double flux monoblocs > Centrales avec PAC intégrée

## POWER PLAY<sup>®</sup> MAX THERMODYNAMIQUE

Centrale de traitement d'air à échangeur rotatif et PAC réversible intégrée. Régulateur Oxéo Max<sup>®</sup>

### TYPES DE BÂTIMENTS

■ Bâtiments tertiaires et industrie



Hôtels



EHPAD, MAPAD



Bureaux

### APPLICATION

- Renouvellement d'air hygiénique
- Pré-chauffage, pré-rafraîchissement
- Gestion qualité d'air

### INTÉRÊT DE LA SOLUTION

- **Unité de traitement d'air packagée**
  - PAC et CTA sont combinées.
  - Un seul point de raccordement électrique.
  - Automate Oxéo Max<sup>®</sup> installé et pré programmé en usine.
- **Cout global réduit**
  - Installation rapide et simplifiée.
  - Économie de fonctionnement : valorisation des calories/frigories récupérées sur le flux d'air extrait des locaux et réduction des consommations de la PAC.
  - Échangeur rotatif haute efficacité (jusqu'à 85 %).
  - Maintenance réduite.
- **Confort et intégration optimales**
  - Faible empreinte au sol pour installation intérieure ou extérieure dans les bâtiments neufs et rénovés.
  - Double étage de filtration pour une qualité d'air intérieur améliorée.
  - Pas de groupe à l'extérieur, conception monobloc avec panneaux à double peau 45 mm, moteur ECM (option) et compresseur inverter.
  - Fonctionnement à basse température extérieure (option batterie de préchauffage disponible).

### GAMME

- 9 tailles de centrales de 1 000 à 25 000 m<sup>3</sup>/h.
- Échangeur rotatif à sorption (optimisation en mode déshumidification).
- Ventilateur à roue libre à moteur AC IE3/IE4 ou ECM.
- Gestion de tout type de batterie additionnelle : électrique, hydraulique et à détente directe et batterie de préchauffage.

### CRITÈRES DE CHOIX

1 200 à 25 000 m<sup>3</sup>/h

Plage de débit



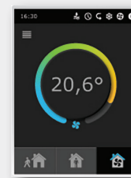
Plage de fonctionnement en °C



Efficacité thermique maximale de l'échangeur en %

### RÉGULATION

- Régulation en débit et pression.
- Gestion freecooling, compensation de température.
- Plus de 50 fonctions différentes pour optimiser le fonctionnement.



- Communication avec GTC en natif : Modbus RTU, BACnet IP.
- Remontées d'alarmes.
- Webservice intégré.
- Gestion caisson de recyclage piloté par sonde.

*Vous avez un projet?*

France Air vous conseille : contactez nos équipes au :

**0 820 313 053** Service 0,32 € / appel + prix appel



Optimisation du choix et des performances de vos unités de traitement d'air



Offre commerciale  
 Approche multi produit (climatisation, diffusion)  
 Devis complémentaire (accessoires, options)



Mise en service  
 Formation produit et régulation



SAV  
 Pièces détachées  
 Extension de garantie



Documentation commerciale

SYSTÈMES COMBINÉS

	ET		+		
<b>POWER PLAY® MAX THERMO</b>		<b>XINOPAC 17-160</b>		<b>HÉGOA HP ECM OU INOHA</b>	Tertiaire (plateau de bureaux/ salle de classe / EHPAD)
	+		+		
<b>POWER PLAY® MAX THERMO</b>		<b>FLUENT DRIVE</b>		<b>PLANCHER CHAUFFANT ALIMENTÉ PAR CHAUDIÈRE OU XINOPAC</b>	Tertiaire neuf
	+		+		
<b>POWER PLAY® MAX THERMO</b>		<b>CAISSON RECYCLAGE</b>		<b>SONDE CO<sub>2</sub></b>	Tertiaire Gestion qualité d'air (CO <sub>2</sub> )
	+		+		
<b>POWER PLAY® MAX THERMO</b>		<b>BATTERIE ÉLECTRIQUE</b>		<b>GAINE TEXTILE</b>	Industrie Chauffage de grands volumes

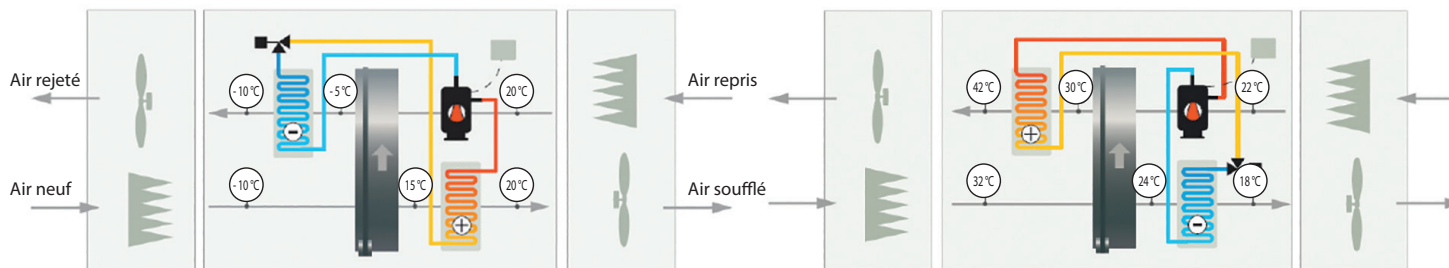
POWER PLAY® MAX  
THERMODYNAMIQUE

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le Power Play® Max thermodynamique est une centrale d'air double flux dotée d'un échangeur rotatif et d'une pompe à chaleur réversible intégrée.

• En mode chaud hiver

• En mode froid été



En hiver les calories piégées sur le flux d'air repris par l'échangeur rotatif permettent de réduire la sollicitation du compresseur pour produire du chaud au niveau du condenseur et atteindre le point de consigne au soufflage.

Pour obtenir des caractéristiques techniques précises de la configuration souhaitée, nous vous invitons à contacter votre commercial.

**DÉSIGNATION**

<b>Power Play<sup>®</sup> Max Thermodynamique</b>	<b>90</b> Version 90 : échangeur rotatif	<b>T10</b> Taille 10, 20, 30	<b>G4</b> Classe des filtres	<b>EI</b> Type de batterie EI : électrique EC : eau chaude EG : eau froide DX : détente directe
-------------------------------------------------------	------------------------------------------------	------------------------------------	---------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**CONSTRUCTION / COMPOSITION****• Construction**

- Construction autoportante pour les modèles 10 à 70.
- Châssis en tôle sur le modèle 80/90.
- Pieds réglables intégrés à la structure.

**• Caisson**

- Panneau en acier zingué plasto-filmé avec isolation thermo acoustique en laine de roche 45 mm d'épaisseur classe M0.
- Piquage rectangulaire.
- Finition RAL prélaqué 7 035.

**• Ventilateur**

- Ventilateur à roue libre à entraînement direct.
- Moteur fixé sur chaise avec silentbloc.
- Bornier de raccordement unique pour toute la centrale.

**• Échangeur**

- Échangeur à roue à sorption de marque Amalva, efficacité jusqu'à 85 %.

**• Motorisation**

- Moteur basse consommation de type ECM.
- Moteur standard AC de classe IE2, piloté par un variateur de fréquence.

**• Filtres (2 étages possibles)**

- Préfiltration G4 ou M5.
- Filtres de classe G4 à F9 utilisés pour l'air neuf et l'air rejeté :
  - G4 épaisseur 200 mm,
  - M5 épaisseur 300 mm,
  - F7 et F9 épaisseur 500 mm.
- Étanchéité assurée / système de remplacement simplifié.

**• Registre motorisé**

- Lame profilée en aluminium équipé de joint (sur modèles régulés).
- Servomoteur fourni en standard.

**• Batterie chaude**

- Batterie à eau change over (par aquastat).
- Batterie électrique (limitée à 90 kW) : température air jusqu'à 40 °C. Régulation avec modulation de la puissance par TRIAC. Protection thermique à réarmement automatique (90 °C) et manuel (120 °C) en série (conformité règlement ERP).
- Batterie eau chaude : isolation avec laine de roche. Pression de service maxi 10 Bar. Température maxi de l'eau 100 °C.

**• Batterie froide**

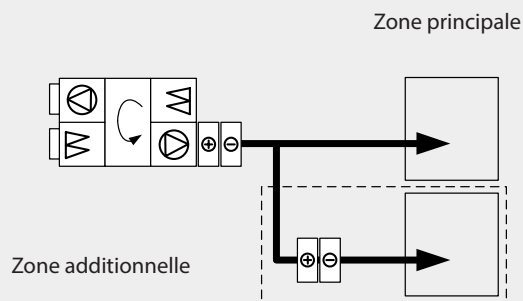
- Batterie eau glacée : isolation avec laine de roche. Pression de service 10 Bar. Bac à condensats et purge.

**• Batterie à détente directe****• PAC intégrée avec compresseur à variateur de fréquence**

- Réfrigérant R410A.
- Fonctionnement : entre - 15 °C et 35 °C.

**• Caisson de mélange piloté par sonde.****• Interrupteur IP 54 (monté)****TEXTE DE PRESCRIPTION**

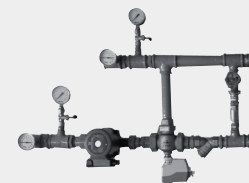
- Disponible sur [www.france-air.com](http://www.france-air.com), rubrique Espace Pro.

**ACCESSOIRES ADDITIONNELS****• Module 2 zones**

Permet de piloter une 2<sup>e</sup> consigne de température. Possibilité de piloter une 3<sup>e</sup> zone avec un deuxième module.

**• Pilotage multi-zones - Pression constante****• Pilotage monozone sur sonde CO<sub>2</sub>, qualité d'air, humidité, température ambiante****• Pilotage batterie de préchauffage****• Kit hydraulique**

- Vanne 3 voies.
- Vanne d'arrêt et clapet anti-retour.
- Pompe de circulation.
- Thermomètre.
- Servomoteur.
- Filtre.
- Manomètre.

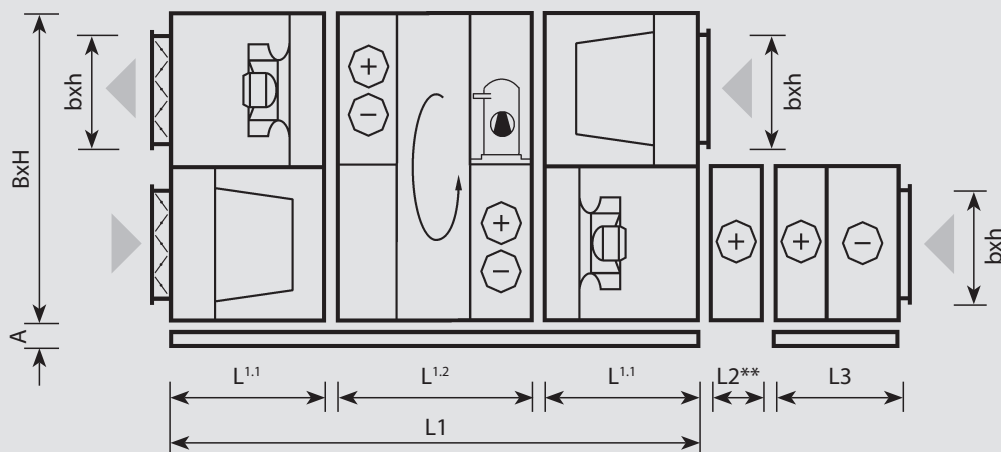


France Air propose d'autres accessoires hydrauliques pour vos installations (voir p. 418).

**• Auvent / toiture pour version extérieure.****• Hublots.****• Manchette souple****• Éclairage IP54.**

**DESCRIPTIF TECHNIQUE**

• Dimensions



Modèle	B	H	L1	L1.1	L 1.2	L3	b	h	A
10	1000	1000	2136	618	900	710	700	300	125
20	1150	1150	2402	751	900	710	900	400	125
30	1300	1300	2402	751	900	710	1000	500	125
40	1500	1520	2402	751	900	710	1200	600	125
50	1700	1715	2670	885	900	710	1400	700	125
60	1900	1920	2670	885	900	710	1600	800	125
70	2100	2100	2670	885	900	710	1800	900	125
80	2300	2420	3500	1250	1000	710	2000	1000	125
90	2610	2650	3500	1250	1000	710	2000	1100	125

L2\*\* - 165...370 mm suivant la puissance de batterie.

Note : la longueur de la batterie électrique varie suivant la puissance, se référer au logiciel de sélection Airgimax.

• Performances

Modèle		10	20	30	40	50	60	70	80	90
<b>Débit à 2,5 m/s</b>	(m³/h)	2500	3500	4700	6800	9000	12000	14000	17000	22000
<b>En hiver</b>										
Température extérieure	(°C)	-7 °C								
Humidité relative extérieure	(%)	90 %								
Température intérieure	(°C)	20								
Humidité relative intérieure	(%)	50 %								
Puissance chaude totale	(kW)	31,1	43,1	57,9	85,4	111,2	145,6	173,2	208	269,3
Température de soufflage	(°C)	23								
Puissance récupérée par l'échangeur	(kW)	23,6	32,9	44,4	63,9	84,7	112,3	132,2	156,5	208,3
Efficacité thermique	(%)	79,5	79,1	79,7	79,1	79,3	78,7	79,6	77	79,9
Puissance chaud fourni par la PAC	(kW)	7,5	10,2	13,5	21,5	26,5	33,3	41	51,5	61
Puissance consommée par le compresseur	(kW)	1,8	2,5	3,3	5,2	6,4	8,5	10,0	13,0	15,5
COP		4,2	4,1	4,1	4,1	4,1	3,9	4,1	4	3,9
<b>En été</b>										
Température extérieure	(°C)	32 °C								
Humidité relative extérieure	(%)	40 %								
Température intérieure	(°C)	25 °C								
Humidité relative intérieure	(%)	45 %								
Puissance froide totale	(kW)	13,8	18,9	25,5	38,9	48,1	62,7	72,8	92	119,3
Température de soufflage	(°C)	18								
Puissance récupérée par l'échangeur	(kW)	4,8	6,7	9	12,9	17,2	22,7	26,8	31,5	42,3
Efficacité thermique	(%)	79,5	79,1	79,7	79,1	79,3	78,7	79,6	77	79,9
Puissance froide fournie par la PAC	(kW)	9	12,2	16,5	26	30,9	40	46	60,5	77
Puissance consommée par le compresseur	(kW)	3	4	5	8,5	10,22	13	14,5	19,9	25
EER		3	3,1	3,3	3,1	3	3,1	3,2	3	3,1

**SÉLECTION**

Contactez votre commercial pour une sélection précise.

**CONFIGURATION**

Nous consulter.

POWER PLAY® MAX  
THERMODYNAMIQUE