

MISE EN SERVICE
P. 1111

FUMÉ O®

Récupérateur d'énergie sur fumées issues de combustions gaz

PUISSANCE
30 à 900 kW

COMPATIBILITÉ
Chaudière gaz



ACCÈS PRODUIT EN LIGNE

- > Récupération d'énergie et CTA > Centrales de récupération d'énergie pour application spécifique
- > Industrie

AVANTAGES

- Permet de récupérer la plus grande partie de l'énergie rejetée dans les produits de combustion gaz.
- Le rendement global du Fumé O® + "chaudière" peut atteindre jusqu'à 108 % sur PCI suivant les conditions d'utilisation.
- Contrôle et nettoyage facile des tubes à ailettes garantissant les bonnes performances du produit tout au long de sa durée de vie.

GAMME

- 4 modèles dans la gamme.
- À coupler à une gamme de chaudière gaz de puissance 30 à 900 kW.

APPLICATION / UTILISATION

- Récupération sur fumées issues de combustion gaz pour production d'eau chaude sanitaire.

CONSTRUCTION / COMPOSITION

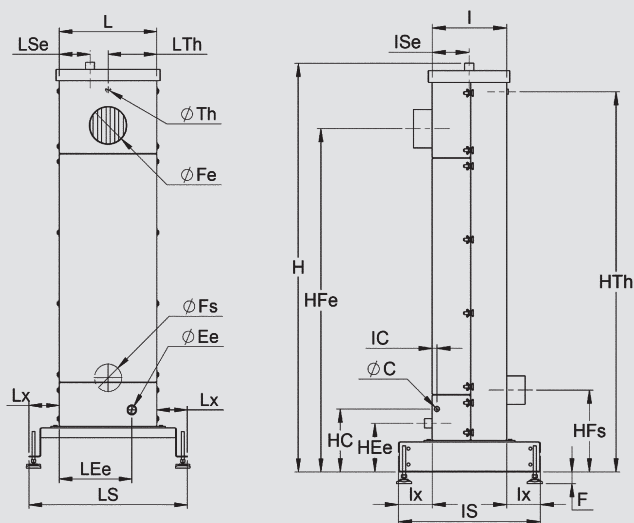
- Toutes les parties de l'échangeur en contact avec les fumées ou les condensats, sont en acier inoxydable AISI 304L, à l'exception des ailettes en cuivre.
- Isolation 50 mm de laine de roche.
- Finition en tôle galvanisée thermo laquée permettant de placer le condenseur à l'intérieur et à l'extérieur.
- L'ensemble est posé sur un socle adaptable au transport par transpalette équipé de pied réglable en hauteur. Un anneau de levage orientable est également présent.

TEXTE DE PRESCRIPTION

- Disponible sur www.france-air.com, rubrique Espace Pro.

DESCRIPTIF TECHNIQUE

• Dimensions

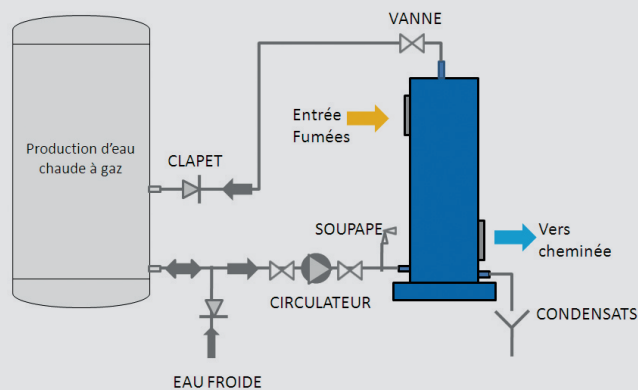


	TR1 - TR2	TR3 - TR4		TR1 - TR2	TR3 - TR4
I	394	559	LTh	268	319
L	536	638	LS	870	870
H	2150	2150	Is	750	750
HFe	1808	1784	Lx	167	116
HFs	431	456	Ix	178	93
HEe	256	256	ØFe	200	250
LEe	398	470	ØFs	150	200
LSe	169	170	ØEe	DN40	DN40
ISE	196	280	ØEs	DN40	DN40
HC	332	332	ØC	DN20	DN20
IC	25	25	ØTh	DN15	DN15
HTh	2002	2002			

• Limites d'utilisation

- Température des fumées limitées à 250 °C.
- L'appareil ne doit pas être installé dans des ambiances humides (HR ≤ 80 %).

• Installation



• Caractéristiques

- Pression de service maximale de l'eau : 7 Bar.
- Pression de service maximale des fumées : 5 mBar.
- Température de l'eau conseillée à l'entrée : ≤ 45 °C.
- Température maximale de l'eau : 95 °C.
- Température maximale admissible des fumées : 250 °C.
- Pour brûleur à gaz naturel, propane ou butane.
- Le Fumé O® est conçu pour être installé avec une "chaudière" à gaz dont la puissance correspond aux limites indiquées ci-dessous :

Modèle	Plage des puissances recommandée (kW)
TR1	30 à 100 maxi
TR2	90 à 200 maxi
TR3	190 à 500 maxi
TR4	490 à 900 maxi

ACCESSOIRES

• Kit circulateur

Ce kit accessoire contient le circulateur et son dispositif de commande et de protection.

• Kit hydraulique

Ce kit accessoire contient : vanne, té, réductions, soupape de sécurité à 7 bar.